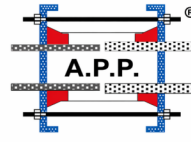


APP-MŞN/ÜST

Manşon Kolay Tamir Adaptörü



hedef
Mühendislik Hizmetleri
San. ve Tic. A.Ş.

MONTAJ TALİMATI

Bu talimat; duktıl, asbest (AÇB), CTP ve beton boru manşon contalarından kaynaklı arızalarda kullanılan manşon üstü tamir adaptörlerinin, güvenli ve sızdırmaz bir şekilde montajı için hazırlanmıştır.

1. Montaj Öncesi Hazırlık

- **Ürün Kontrolü:** Adaptörün üzerindeki etiket bilgilerini (DN çapı ve tolerans aralığı) kontrol ederek, bağlanacak boruların dış çaplarına uygun olduğundan emin olun.
- **Boru Yüzeyi Temizliği:** Boruları uçlarındaki pas, çamur, kireç ve eski kaplamaları tel fırça yardımıyla temizleyin. Sızdırmazlık contasının temas edeceği yüzey pürüzsüz ve temiz olmalıdır.

2. Montaj Adımları

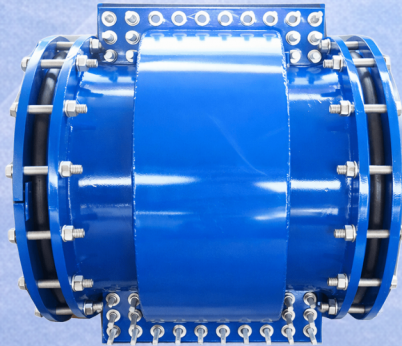
- **Ana Gövde montajı:** İkiye ayırmış olduğunuz gövdeyi alttan ve üstten olmak üzere, manşonun üzerine geçirin. Ana gövdenin manşonun üzerine merkezleyerek geçirildiğinden emin olun. Ana gövde birleştirme plakalarının arasına contalarını düzgün şekilde yerleştirdikten sonra civatalarını takarak içten dışarıya doğru, karşılıklı olarak sıkın. Ana gövde montajının düzgün şekilde tamamlandığını kontrol edin.
- **Yağlama:** Contanın boru üzerinde rahat kayması ve doğru oturması için sızdırmazlık contasına ve boru uçlarına içme suyuna uygun, silikon bazlı bir kaydırıcı sürün. (Yağ bazlı ürünler contaya zarar verebilir).
- **Contayı Yerleştirme:** Contaları boru manşonunun iki tarafından boruya sararak manşona iyice yaklaştırın. Boru contaya sarıldıktan sonra, contanın boruyu tam olarak kavradığını ve conta uçlarının birbirlerine tam ve rahat bir şekilde kavuştuğundan emin olun.
- **Baskı flanşlarını Yerleştirme:** Yarım ay şeklindeki baskı flanşlarını alt ve üstten boruya geçirerek birleştirme kulaklarına civataları yerleştirin. Civataların sıkılmasıyla tek parça haline gelen baskı flanşlarını contalara iyice yaklaştırarak saplamaları karşılıklı olarak geçirin.

3. Sıkma İşlemi (Kritik Aşama)

- **Çapraz Sıkma:** Civataları asla sırayla değil, karşılıklı (saat 12 - saat 6, saat 3 - saat 9 yönünde) çapraz olarak sıkın. Bu, baskı flanşının contaya eşit yük binmesini sağlar.
- **Kademeli Sıkma:** Tüm civataları önce elle, sonra anahtarla birkaç turda kademeli olarak sıkın. Conta ile boru ve manşon arasındaki boşluğun eşit olduğunu kontrol edin.

4. Son Kontrol ve Test

- **Görsel Kontrol:** Baskı flanşları ile adaptör gövdesi arasındaki boşluğun tüm çevre boyunca eşit olup olmadığını kontrol edin.
- **Basınç Testi:** Hattı devreye almadan önce düşük basınçlı bir sızdırmazlık testi yapın. Sızıntı varsa civataları tekrar kontrol edin.



- **Güvenlik Notları:**
- Montaj sırasında koruyucu eldiven ve ayakkabı kullanın.
- Büyük çaplı adaptörlerin montajında boru askıları veya destek takozları kullanarak adaptör üzerine yük binmesini engelleyin.
- Paslanmaya karşı direnç için civataların kaplamasının (Galvaniz/Dacromet vb.) zarar görmediğinden emin olun.